

DATI RELATIVI AL CONFERENTE

Ragione sociale _____

1. Sede Legale (Via/Piazza) _____

Città _____ CAP _____ PROV _____ CF/ P. IVA _____

Riferimento persona da contattare _____ Incarico _____

Tel. _____ Fax _____ E-mail _____

Attività svolta: Produttore Trasportatore Intermediario Smaltitore**DATI RELATIVI AL PRODUTTORE DEL RIFIUTO**

Nome o ragione sociale _____

1. Sede Legale (Via/Piazza) _____ Città _____

CAP _____ PROV _____ CF. IVA _____

2. Luogo di produzione/detenzione rifiuto: Via _____

Città _____ CAP _____ PROV _____

OFFERTA RICHIESTA

SMALTIMENTO

D8	D9	D15
----	----	-----

 INTERMEDIAZIONE TRASPORTO Luogo di carico _____

Luogo di scarico _____

CARATTERISTICHE QUALITATIVE E QUANTITATIVE DEL RIFIUTO

Denominazione del rifiuto attribuita dal produttore _____

CER _____ Pericoloso Non Pericoloso

Descrizione del processo che ha originato il rifiuto _____

Materie prime utilizzate nel processo che ha originato il rifiuto _____

Stato fisico

-
- Solido polverulento
-
-
- Solido non polverulento
-
-
- Fangoso
-
-
- Liquido

Caratteristiche organolettiche

-
- Inodore
-
- Odore di solvente
-
-
- Odore di materiale in fermentazione
-
-
- Odore pungente e/o irritante
-
-
- Odore proprio caratteristico

Produzione annua (kg) _____ **Frequenza conferimento** _____**Trasporto ADR** NO SI N° ONU _____ N° di pericolo _____ Classe _____
 Esenzione parziale Esenzione totale Massa equivalente**Trasportatore utilizzato:** _____

Confezionamento:

- sfuso in autocisterna big bags da mc _____/cd autospurgo
 cisternette

Classe di pericolosità (solo per pericolosi)

- HP1 HP5 HP9
 HP2 HP6 HP10
 HP3 HP7 HP11
 HP4 HP8 HP12 HP13 HP14

Altre notizie utili per la manipolazione e lo stoccaggio _____

Analisi n° _____ del _____ Laboratorio _____

Nb. il certificato di analisi deve contenere necessariamente la determinazione dei parametri minimi elencati di seguito:

- PH
- Conducibilità
- Peso specifico
- Materiali sedimentabili
- Materiali in sospensione totali
- COD
- BOD5
- Nitrati
- Nitriti
- Ammoniaca
- P totale
- Arsenico
- Cadmio
- Cromo totale
- Cromo esavalente
- Mercurio
- Nichel
- Piombo
- Rame
- Selenio
- Zinco
- Fenoli
- Boro
- Ferro
- Cloruri
- Solfati
- Fosfati
- Oli minerali persistenti e idrocarburi di origine petrolifera persistenti
- Solventi organici aromatici
- Solventi organici azotati
- Composti organici alogenati (compresi pesticidi clorurati)
- Pesticidi fosforiti
- Sostanze classificate "cancerogene" (H350, H351) e pericolose "per l'ambiente acquatico" (H400, H410, H411, H412, H413) se presenti all'interno del ciclo produttivo che ha generato il rifiuto

La sottoscritta Ditta produttrice del rifiuto dichiara che quanto dichiarato è veritiero e reale e si impegna a dare immediata comunicazione di eventuali variazioni. Si assume ogni responsabilità nel caso di dichiarazione infedele.

Data di compilazione

Timbro e firma del legale Rappresentante o avente delega

La presente scheda, deve essere inoltrata via e-mail all'indirizzo commerciale@profinecospa.it debitamente compilata, unitamente al certificato di analisi.